



FREDDI

FORMAVASSOI AUTOMATICA

mod. FO-AM-H2/16 (Brevetto N. 1242901)



Alte prestazioni e grande versatilità, fino ad un massimo di **16 vassoi/min** formato 600x800. Chiusura con colla a caldo a lembo interno o esterno ed angoli smussati o arrotondati. Versione con carico manuale o automatico direttamente da paletta

Descrizione



Grazie alla vasta esperienza accumulata negli anni, Officina Freddi offre svariate soluzioni nel campo della formatura di vassoi di medie/grandi dimensioni. Le nostre macchine si sono affermate sul mercato grazie alle proprie prestazioni, all'affidabilità e alla versatilità.

La qualità del vassoio prodotto permette l'utilizzo dello stesso sia come packaging espositivo per le grandi distribuzioni sia come mezzo di puro imballo secondario per ottimizzare il trasporto o la movimentazione generica di svariati prodotti

La macchina proposta è in grado di formare vassoi ricavandoli da fustellati di cartone accoppiato. Vi presentiamo di seguito alcuni degli aspetti tecnici attraverso i quali la ns. macchina può rispon-

dere alle varie esigenze di mercato relative al packaging.

-Sistema estremamente semplice e veloce di cambio formato senza l'uso di chiavi e senza sostituzione di parti.

-Possibilità di passare velocemente dalla formazione di un vassoio molto grande (1000x1200 mm) ad uno di dimensioni medio/piccole (600x400 mm).

-Possibilità di formare (se richiesto) vassoi con alternative di tipi di chiusura degli angoli.

Esempi di chiusura:

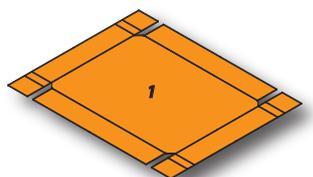
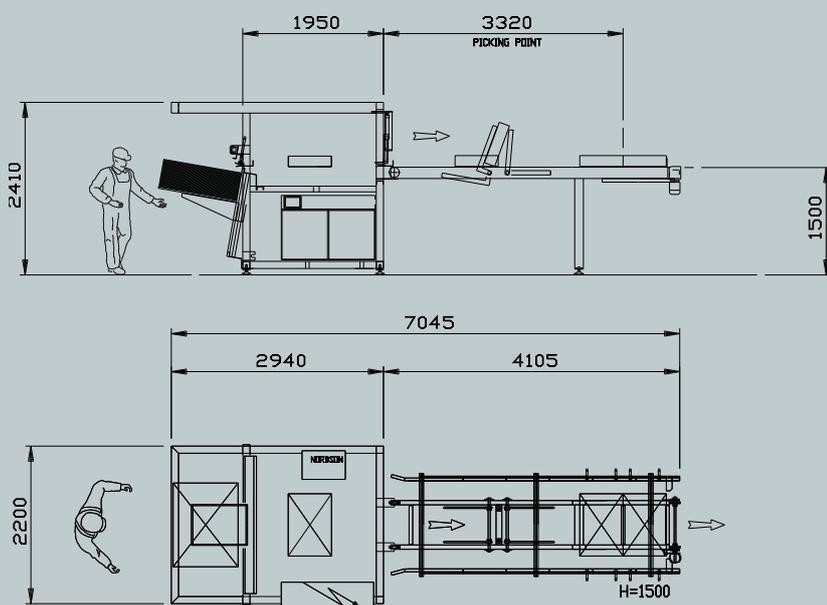
- Chiusura con angolo a 90°
- Chiusura con angolo smussato
- Chiusura con angolo arrotondato
- Possibilità di avere tipi di chiusura misti: esempio n. 2 angoli arrotondati più n. 2 angoli smussati

FORMAVASSOI AUTOMATICA

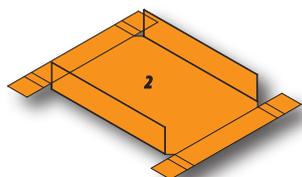
mod. FO-AM-H2/16 (Brevetto N. 1242901)

Dati tecnici

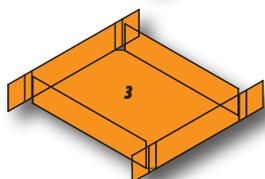
Potenza installata:	8 KW
potenza media tutlizzata:	4 KW
Tensione: 380 V – 50 Hz	(3F+N+T)
Tensione ausiliari:	24 V DC
Consumo aria compressa:	180 NI/min. (6 bar)
Protezione motori:	IP 55



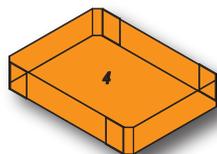
-Alta velocità di produzione. Se richiesto, la macchina può formare sino a 16 vassoi/minuto.



-I cartoni possono essere alimentati manualmente nel magazzino anche mentre la macchina è in marcia automatica. Questo permette di dare continuità di produzione.



-La macchina può essere dotata di trasportatore di scarico vassoi.



-Su richiesta può essere installato sul trasportatore di carico un sistema di ribaltamento vassoio, questo sistema risulta indispensabile quando la palettizzazione richiede vassoi e cappucci.

-Il trasportatore di scarico può essere dotato di centratore vassoi (o cappucci) al punto di presa del robot/mettifalde.

-Sistema automatico di alimentazione dei fustellati direttamente dalla paletta.

